



F104

siat®
siat
siat

F104 FORMATORE DI CASSE IN CARTONE AUTODIMENSIONANTE

FUNZIONAMENTO - Il formatore F104 ripiega le falde inferiori di casse in cartone introdotte nella macchina dall'operatore, con un risparmio di tempo del 50%.

La cassa, con le falde inferiori ripiegate, è mantenuta in posizione stabile in modo da essere facilmente riempita.

Uno spintore pneumatico effettua l'espulsione della cassa cartone inserendola automaticamente in una nastratrice o per la sigillatura finale o per la preparazione di casse in cartone con il fondo sigillato.

IMPIANTO PNEUMATICO - Il formatore F104 è a funzionamento pneumatico.

Consumo aria aspirata: ca. 8 lt./scatola. Pressione di esercizio: 5/6 atm.

DIMENSIONI SCATOLE - Larghezza: min. 150 max. 500 mm - Lunghezza: min. 200 max. 600 mm - Altezza: min. 120 max. 500 mm.

PRODUZIONE - Da 500 a 800 scatole/ora.

● **ACCESSORI** - La SIAT produce inoltre una vasta gamma di accessori per trasporti interni che, collegati alle nastratrici, realizzano linee di imballaggio adatte alle più svariate esigenze.

F104 RANDOM-SIZE CASE FORMER

OPERATION - The SIAT F104 Case Former folds the bottom flaps of cartons fed to the machine by an operator, allowing a time saving of 50%. The carton, with the bottom flaps closed, is firmly held in upright position for filling. The carton is ejected by means of a pneumatic device and automatically fed into a SIAT Case Sealer either for simultaneous top and bottom sealing or for the preparation of formed and bottom-sealed cartons.

PNEUMATIC SYSTEM - The F104 Case Former is air-powered. Consumption of compressed air: 8 l/carton at 5/6 atm.

CARTON DIMENSIONS - Width: min. 150 max. 500 mm - Length: min. 200 max. 600 mm - Height: min. 120 max. 500 mm.

OUTPUT - From 500 to 800 cartons/hour (according to carton dimensions).

● **ACCESSORIES** - SIAT manufactures a complete range of conveyor attachments and tables which, in connection with the SIAT Case Sealers, offer modular solutions to most packaging line requirements.

F104 FORMEUSE AUTO-REGLABLE DE CAISSES CARTONS

FONCTIONNEMENT - La formeuse F104 plie les rabats inférieurs des caisses cartons introduites dans la machine par l'opérateur, avec un gain de temps du 50%. Le carton, avec le fond fermé, est gardé en position stable pour le remplissage. Un dispositif pneumatique éjecte le carton qui peut être introduit dans une machine d'emballage SIAT ou pour la fermeture simultanée des rabats supérieurs et inférieurs ou pour préparer les caisses cartons avec le fond déjà fermé.

SYSTEME PNEUMATIQUE - La formeuse F104 fonctionne exclusivement à air comprimé. Consommation d'air comprimé aspiré: 8 l/carton à 5/6 atm.

DIMENSIONS CAISSES - Largeur: min. 150 max. 500 mm - Longueur: min. 200 max. 600 mm - Hauteur: min. 120 max. 500 mm.

PRODUCTION - De 500 à 800 caisses cartons/heure (suivant les dimensions).

● **ACCESSOIRES** - SIAT produit en outre une grande série d'accessoires ainsi que des convoyeurs et des courbes qui, reliés aux machines d'emballage, permettent de réaliser des lignes complètes de conditionnement.

F104 FALTSCHACHTELAUFRICHTER MIT SELBSTTAETIGER FORMATEINSTELLUNG

ARBEITSWEISE - Der Faltschachtelaufrichter F104 faltet die Bodenklappen der von der Bedienungsperson eingeführten Faltschachtel ein, mit einem 50% Zeitgewinn. Die Faltschachtel mit eingeschlagenen Bodenklappen wird aufrecht gehalten und ist für den Einpackprozess bereit. Ein pneumatischer Schieber befördert dann die Faltschachtel weiter. Sie kann in eine SIAT-Kartonverschliessmaschine für den endgültigen Verschluss oder für die Vorbereitung der Faltschachteln mit Bodenverschluss mittels Selbstklebeband eingegeben werden.

PNEUMATISCHE ANLAGE - Der F104 wird durch Pressluft angetrieben. Luftverbrauch: ca. 8 l/Schachtel bei 5/6 atü.

KARTONABMESSUNGEN - Breite: min. 150 max. 500 mm - Länge: min. 200 max. 600 mm - Höhe: min. 120 max. 500 mm.

PRODUKTIONSLEISTUNG - 500 bis 800 Schachteln pro Stunde.

● **ZUBEHÖRTEILE** - Eine Reihe von Rollentischen und Zu- und Abfuhrvorrichtungen für den internen Kartontransport gestatten die Zusammenstellung von kompletten Verpackungstrassen.

F104 FORMADOR AUTODIMENSIONANTE PARA CAJAS DE CARTON

FUNCIÓNAMIENTO - El formador F104 pliega las solapas inferiores de la caja de cartón introducida manualmente por el operario con un ahorro de tiempo del 50%. La caja con las solapas plegadas se mantiene en posición estable para ser llenada fácilmente.

Un empujador neumático efectúa la expulsión de la caja introduciéndola automáticamente en una precintadora para su precintado final o para la preparación de cajas con el fondo precintado.

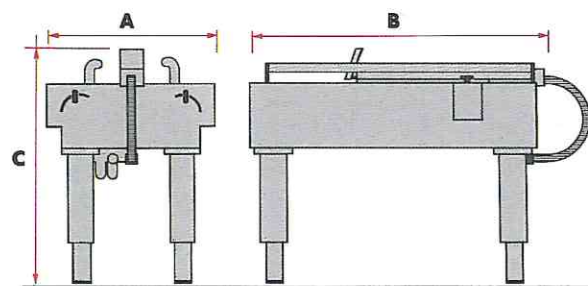
INSTALACIÓN NEUMÁTICA - El formador F104 funciona exclusivamente con aire comprimido. El consumo de aire es aproximadamente de 8 l. por caja. La presión de trabajo es de 5/6 atm.

DIMENSIONES CAJAS - Anchura: min. 150 max. 500 mm - Largueza: min. 200 max. 600 mm - Altura: min. 120 max. 500 mm.

PRODUCCIÓN - Con el formador F104 se pueden preparar cajas con el fondo precintado (en función del formato) de 500 a 800 cajas hora.

● **ACCESORIOS** - SIAT produce una amplia gama de accesorios para el transporte de cajas, que instalados con las precintadoras forman líneas de embalaje, que satisfacen cualquier exigencia.

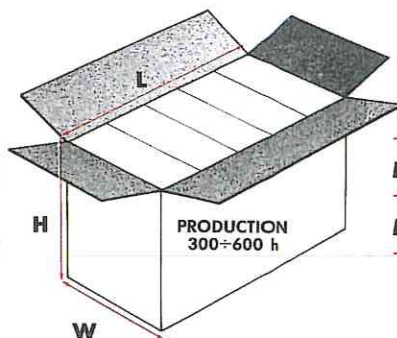
Kg 82



A ————— 830

B MIN. 1200 MAX. 1600

C MIN. 670 MAX. 870



	W	H	L
MIN	150	120	200
MAX	500	500	600